

測試報告

號碼：CT/2015/C0881A

日期：2016/01/07

頁數：1 of 3

台灣塑膠工業股份有限公司

雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號（聚烯部技術處）



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：台灣塑膠工業股份有限公司
樣品名稱：台塑烯HDPE射出級聚合物 8050
樣品型號：8050、9040、8040、8041、8070、7200、7200F、8230、8300、8013H
樣品材質：HDPE
收件日期：2015/12/28
測試期間：2015/12/28 TO 2016/01/07

=====
測試需求：依據客戶指定，參考美國聯邦法規之藥物暨食品管理(FDA)-21 CFR 177.1520進行測試。測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請見下一頁。


George Fong, Supervisor
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory – Taipei

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx>之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2015/C0881A

日期：2016/01/07

頁數：2 of 3

台灣塑膠工業股份有限公司

雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號（聚烯部技術處）



測試結果

測試部位 No. 1 : 半透明白色塑膠片 (8050)

通過

測試項目	單位	測試方法	方法偵測極限值	結果	限值
				No. 1	
最大可萃取量 (正己烷, 50°C, 2小時)	%	參考美國聯邦法規(CFR) Title 21, Pt 177.1520	-	0.157	5.5
最大可溶解量 (二甲苯, 25°C, 2小時)	%	參考美國聯邦法規(CFR) Title 21, Pt 177.1520	-	0.378	11.3
密度	g/cm ³	參考美國聯邦法規(CFR) Title 21, Pt 177.1520	-	0.956	0.85~1.00

備註：

- 0.1wt% = 1000ppm ; mg/kg = ppm
- MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值
- "-" = Not Regulated / 無規格值

測試報告

號碼：CT/2015/C0881A

日期：2016/01/07

頁數：3 of 3

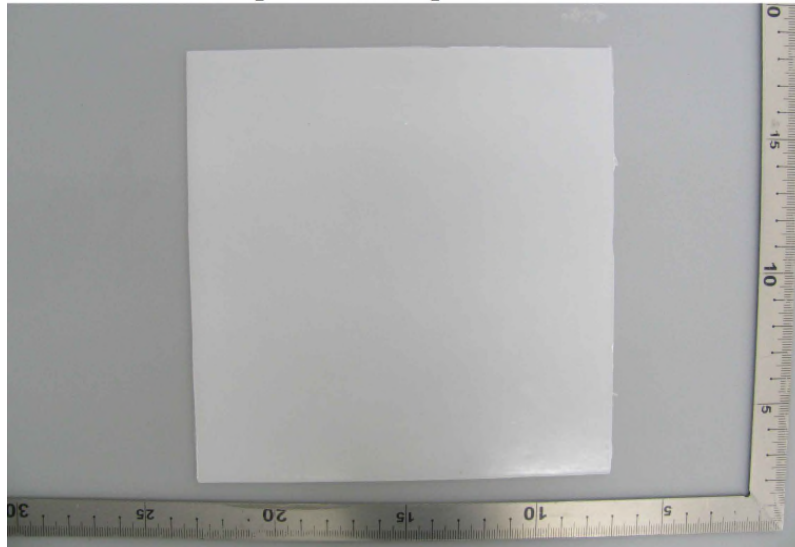
台灣塑膠工業股份有限公司

雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號（聚烯部技術處）



* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2015/C0881



** 報告結尾 **